Subaccount is set to 0315-000414/REE

File 347:JAPIO Dec 1976-2005/Dec(Updated 060404) (c) 2006 JPO & JAPIO

Set Items Description

?s pn=jp 1240316

S1 1 PN=JP 1240316

?t s1/7/all

1/7/1

DIALOG(R) File 347: JAPIO

(c) 2006 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

02942716 \*\*Image available\*\*
ON-VEHICLE CONDITIONER

PUB. NO.: 01-240316 [ **JP 1240316** A] PUBLISHED: September 25, 1989 (19890925)

INVENTOR(s): OTSU HIDEKAZU

APPLICANT(s): HITACHI LTD [000510] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 63-067592 [JP 8867592] FILED: March 22, 1988 (19880322)

#### ABSTRACT

PURPOSE: To insure comfortable blow-out temperature at all times by operating a target blow-out temperature based on cabin temperature, outside air temperature, and a target set cabin temperature, and thereby operating required operating variables depending on the difference in temperature between the operated temperature and detected blow-out temperature.

CONSTITUTION: The whole of a device is composed of a temperature regulating unit section 1 and a control circuit section 2. And the temperature regalating unit section 1 is provided with a compressor 12 and others. On the other hand, the control circuit section 2 is provided with a micro-computer 25 acting as a operating and control means so that required regulating variables are operated based on data outputted from a cabin temperature detecting means 41, an outside air temperature detecting means 40 and a target setting means 37 for cabin temperature, and the capacity of a compressor 12 is concurrently controlled. In this case, a target blow-out temperature is computed by the micro-computer 28 based on output signals from the above mentioned respective means 41, 40 and 37 so that the required regulating variables are operated depending on the difference in temperature between the result of the operation and the output signals of plural numbers of the air blow-out temperature detecting means 42 through 44.

?logoff

## JP, A No. 1-240316

Applicant: Hitachi Seisakusho Co., Ltd.

Date of Application: March 22, 1988

Application Number: Patent Application No. 63-67592

Title: Air-conditioned Assembly for Automobile

This invention relates especially to air-conditioned assembly for automobile provided with capacity modulated compressor. A conventional air-conditioned assembly was provided with sensors that detect physical value concerning thermal load of outside air temperature, inside air temperature, suction air temperature of an evaporator or the like. The air-conditioned assembly controlled cooling power by the comparison of set point of physical value concerning thermal load with detection value from the sensors. In the assembly in accordance with this invention, an adjustment in cooling power is carried out by controlling the flow rate of refrigerant with a capacity actuator 13 built in a capacity modulated compressor 12 of outside control type. The capacity actuator 13 is an electrical solenoid and the opening of a flow control valve for refrigerant is varied with voltage applied to the solenoid.

- 11 evaporator
- 12 compressor
- 25 differential air-outlet
- 26 vent air-outlet
- 27 blower air-outlet
- 28 microcomputer
- 37 temperature set volume
- 38 sensor for speed diagram

- 40 sensor for outside air temperature
- 41 sensor for inside air temperature
- 42 sensor for differential air-outlet
- 43 sensor for vent air-outlet
- 44 sensor for blower air-outlet

## ⑬日本国特許庁(JP)

⑩ 特 許 出 願 公 閉

## @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-240316

®Int. Cl.⁴

識別配号

庁内整理番号

**國公開** 平成1年(1989)9月25日

B 60 H 1/32

102

N-7001-3L

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全11頁)

60発明の名称

自動車用空気調和装置

②特 顧 昭63-67592

**20**出 題 昭63(1988) 3月22日

⑩発 明 者 大 津

英 —

茨城県勝田市大字高場2520番地 株式会社日立製作所佐和

工場内

⑪出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

四代 理 人 弁理士 春 日 讓

明 細 名

1. 発明の名称

自動車用空気鋼和装置

2. 特許請求の範囲

(1) 内気温度検出手段、外気温度検出手段、 内気温度の目標設定手段、これら3年段の出力信号に基づき、コンプレッサ容量の必要調節量を演算する演算手段、前記演算手段の出力に基づきコンプレッサの容量を制御する制御手段を有する自動車用空気調和装置において、

車室内への空気吹出温度検出手段を設け、前記 演算手段は、前記内気温度検出手段、前記外気温 度検出手段、前記内気温度の目標設定手段の出力 信号から目標吹出温度を算出し、該目標吹出温度 と前記吹出温度検出手段の出力信号との温度差よ り前記必要調節量を演算することを特徴とする自 動車用空気調和装置。

(2) 前記制御手段は、所定周期でコンプレッサの容量を制御することを特徴とする請求項1記載の自動車用空気調和装置。

(3) 加速検出手段、該加速検出手段の出力信号によりコンプレッサ容量を減少させる制御手段を有する自動車空気調和装置において、

(4) 空気の冷却手段、核冷却手段の出口空気 温度検出手段、前記冷却手段出口空気の目標温度 と前記検出手段の出力信号との温度差によりコン プレッサ容量の必要調節量を演算する手段、該演 算手段の出力信号に基づきコンプレッサの容量を 制御する制御手段を有する自動車用空気調和装置 において、

- 1 -

- 2 -

前記制御手段は、所定周期でコンプレッサの容量を制御することを特徴とする自動車用空気調和 禁管。

## 3 . 発明の詳細な説明

### [産業上の利用分野]

本発明は自動車用空気調和装置に係わり、特に 可変容量のコンプレッサの容量を備えた自動車用 空気調和装置に関する。

#### 〔従来の技術〕

従来のこの種の自動車用空気調和装置は、特開 昭58-85062号に配載のように、外気温度、 内気温度、又は蒸発器の吸入空気温度等の熱負荷 に関連する物理量を感知するセンサーを設け、該 熱負荷に関連する物理量の設定値と該センサーの 検出値とを比較し、その大小でコンプレッサの容 量を制御し、これにより冷力を調整していた。

また、従来のこの種の装置は、特別昭57-175422号又は実開昭59-76402号に記載のように、エンジンの回転数又はエンジンの負荷を検出する手段を設け、該手段で検出されたエ

- 3 -

特閣昭 5 7 - 1 6 0 7 0 9 号に記載の装置では、エバボレータ出口温度の設定値と検出値を比較し、その大小で直接サーボモータを駆動するので、冷凍サイクルに応答遅れがあり、エバボレータ出口温度が変化するまでに時間の遅れがあることのの意について配慮がされておらず、制御結果が反映されないエバボレータ出口温度でコンプレッサの容量制御を行うこととなり、コンプレッサの容量が不安定になるという問題があった。

本発明の目的は、コンプレッサの容量を制御して快速吹出温度に制御することのできる自動車用

ンジン回転数又はエンジン負荷の増加に伴いコン プレッサの容量を小容量に減少させ、これにより 加速住を向上させていた。

さらに、従来のこの種の設置は、特別昭57~ 160709号に記載のように、エバポレータの 出口空気温度を検出する手段をを設け、該エバポレータの レータの出口空気温度の設定値と該手段の検出値 とを比較し、その大小でコンプレッサの容量を制 御するサーボモータを正逆転させ、これによりエ バポレータの出口温度を制御し冷力を調整してい

## (発明が解決しようとする課題)

特開昭 5 8 - 8 5 0 6 2 号に記載の自動 用空 見 部 記憶 置では、外気温度、内気温度 下 内気温度 で は、外気温度 で 内気温度 で る 独 の の 数 世 に 最も 影響を 与 よ で 選 性 に 最も 影響を 与 よ の 吹 出 で の 配 虚 が さ れ て お ら ず 、 東 室 内 温 吹 出 温 度 に 値 に 制 御 に な り 、 快 速 吹 に に 卸 御 さ れ な い と い う 問題 が あっ た ・

- 4 -

空気調和装置を提供することである.

本発明の他の目的は、快速性と加速性とのバランスがとれたコンプレッサの容量制御を行うことのできる自動車用空気調和装置を提供することである。

本発明のさらに他の目的は、エバボレータの出口温度でコンプレッサの容量制御を安定して行う ことのできる自動車用空気調和装置を提供することである。

#### (課題を解決するための手段)

**-** 6 **-**

度検出手段の出力信号との温度差より前記必要調 節量を演算することを特徴とする自動車用空気調 和装置によって達成される。

ここで的記制 伊手段は、好ましくは、所定周期 でコンプレッサの容量を制御するようになっている。

- 7 -

の制御結果が反映した吹出温度で容量制御が行われ、コンプレッサの容量制御を安定して行うことができる。

第2の目的に関する発明においては、制御手段は、目標吹出温度と吹出温度検出手段の出力信号との温度差を必要冷力の指標として袖正量を定め、加速検出手段の出力信号にこの補正量を加味してコンプレッサの容量を減少させる。これにより必要冷力が大きいときには加速性向上の割合を小さくし、損なわれる快速性を少なくすることができ

第3の目的に関する発明においては、制御手段 は、1周期でコンプレッサの容量制御後、所定時間をおいてエバボレータの出口空気温度と目標温度との温度差を算出して、再度容量を調節するように動作する、これにより、前回の容量制御結果が反映されたエバボレータ出口温度で容量調整がなされるので、容量調整に過不足が生じ、制御が不安定になることがない。

〔実施例〕

第3の目的は、空気の冷却手段、該冷却手段の 出口空気温度検出手段、前記冷却手段出口空気の 目標温度と前記検出手段の出力信号との温度差に よりコンプレッサ容量の必要調節量を演算する手段、該演算手段の出力信号に基づきコンプレッサ の容量を制御する前仰手段を有する自動車用空気 調和装置において、前記制御手段は、所定周囲 コンプレッサの容量を制御することを特徴とする 自動車用空気調和装置によって速成される。

(作用)

第1の目的に関する発明においては、吹出温度 検出手段は吹出温度の現状を捕え、演算手段でそ の吹出温度を目標吹出温度に一致させるよう冷力 の必要調節量を定め、この必要調節量に基づきコ ンプレッサの容量が制御される。これにより吹出 空気が目標吹出温度に制御され、快速吹出温度が 待られる。

制御手段で所定周期でコンプレッサの容量を制御した場合には、所定時間をおいて容量を制御することで冷風への熱伝達の遅れが吸収され、前回

- 8 -

以下、本発明の一実施例を第1図ないし第6図 により説明する。

第1図は、本発明の一実施例である自動車用空 気調和装置の全体を示し、該装置は、温調装置部 1と制御回路部2とからなる。

温調装置部1について説明する。温削装置部1は、吸込調整手段であるインテークドア3、内気の吸込口4及び外気の吸込口5を有し、空気はインテークドア3により選択され、吸込口4あるいは吸込口5から吸込まれる。該ドア3は、電助アクチュエータ6により駆動される。

温調装電部1はまた送風手段であるプロワイを有し、内気の吸込口4あるいは外気の吸込口5から吸込まれた空気はこのプロワイで送られ、その送風量は、モータ8に印加する電圧VIIで制御される。電力(+B)は、図示していないバッテリから供給され、プロワ制御回路9で、前記モータ8の両端電圧と目標電圧を比較し、トランジスタ10により、前記両端電圧を目標電圧に制御する、プロワイの下流には冷却手段であるエバボレー

- 10 -

エバボレータ 1 1 のさらに下流には電動アクチュエータ 1 8 で駆動されるエアミックスドア 1 9 が配置され、前記エバボレータ 1 1 を通過した空気はこのエアミックスドア 1 9 により、ヒータ 2 0 を通過する空気とヒータ 2 0 をバイパスする空気とに分けられる。該ヒータ 2 0 は、前記エンジ

- 11 -

ピュータ28は、中央制御装置(CPU)、処理 手順(プログラム、定数)を記憶するリードオン リメモリ(ROM)、データを記憶するランダム アクセスメモリ(RAM)、入出力曜子(I/O) 、アナログ・ディジタル変換機能(A/D)、任 意偶パルス出力ペ子、任意周波数パルス出力増子、 パルス周期計数ペ子、及び一定時間割込機能を内 蔵する。

前記マイクロコンピュータ 2 8 の発振用帽子には、水晶発振器 2 9 を接続し、1 M H z の発振器を構成し、プログラムは、1 サイクル=1 マイクロ砂で進行する。

制御回路部2には、図示していないバッテリから常時供給される+B電源と、図示していないキースイッチ位置が「Acc」と「ON」で供給される+Acc電源とが与えられる。それらの電源が電源回路30に与えられると、内蔵する定電圧業子により5V定電圧に変換され、+5V電源になる。

さらに、制御回路部2には、システムのオンオフを指示するスイッチ31、及び該スイッチ31

ンの冷却水 (約80℃) を熟額とする加熱手段である。

次に、制御回路部2について説明する。制御回路部2は、制御を可る機能を有し、制御手段、判断手段、そして、減算手段であるマイクロコンピュータ28を内蔵する。本実施例のマイクロコン

- 12 -

のインジケータランプ32がある。該スイッチ31のオフ信号が、前記ブロワ制御回路9及びコンプレッサ制御回路16に与えられると、各回路は、モータ8を停止させ、マグネットクラッチ15を 速断する。

電動アクチュエータ6、18、24は、ドライブIC [例えば、(株) 東芝製のTA8050P]を内蔵するドア駆動回路33、34、35を介して制御される。

本実施例では、6つの温度とササ、日前の内域温度を設けているののはでは、36、及び内気温でを設けているののはでは、カームのでは、

- 14 -

度検出手段であるエパポレータ出口温度センサ4 5である。

また、車速センサ38を設け、これは、スピードメータ39のピニオン回転数に比例した周波数で交流信号を出力する電磁発電式センサである。 該車速センサ38の信号は、前記マイクロコンピュータ28のパルス周期計算機能を使い、周期として入力され、その後、逆数をとり、車速を検知する。車速検出手段38は後述するように加速度検出手段として使用される。

以下、温調装置部1の制御内容について、前記マイクロコンピュータ28のROMに記憶させてある処理手順を示す第2図から第5図のフローを使って説明する。

プログラムは、約100ミリ砂周期で繰返し寒 行される、第2図のごとき背景処理(BGJ)と、 前記マイクロコンピュータ28の時間割込み機能 を使い、所定時間間隔(本実施例では、5ミリ秒) で、前記BGJを休止させ、実行される、第3図 のごときタイマ処理(TIMER)に分けられる。

- 15 <del>-</del>

にあらかじめ記憶させてある、信号電圧と温度、 日射量の変換特性を使い、制御に用いる、外気温 度Ta、内気温度Tr、デフダクト温度Tdd、ベ ントダクト温度Tdu、フロワダクト温度Tdl、エ パポレータ出口空気温度Tc、日射量 Za、及び 設定温度Tsを得る。

ステップ200では、以下の計算を行う。 車室目標温度T50は、

TSO=-KasTa + K85Ts - K05 (1) で算出し、ここで Kas、K85、K05は定数である。 内気温度Tr の目様値からのずれ量ムTr は、

▲ Tr = K srT so − K rrT r + K or (2) で算出し、ここで K sr、 K rr、 K orは定数である。 冬吹出口 2 5 , 2 6 , 2 7 毎の目譲吹出温度T dod (デフ吹出口 2 5)、 T dou (ペント吹出口 2 6)、 T dol (フロワ吹出口 2 7)は、これら を総称して T dox で表わすと、

T dox = K bxT dbx - K zxZ n + K sxT s - K pxT r + K ox(3)

で算出し、ここでKbx、Kzx、Ksx、Kox、Kox

なお、 放T I M B R が終了すると、前記 B G J は、 休止した次から処理を再開する。又、各フローの 図中の番号は、ステップ番号を示す。

第2図のステップ100では、前記マイクロコンピュータ28の「/Oの出力端子を外部機器が存止するようにセットし、RAMに設けた、0.1を記憶するフラグ(FS,Fc,FR,FB)、及び、数字を記憶するカウンタ(CS,Cc,Ch,Ca)をすべて0にする。即ち、制御を開始する前に、マイクロコンピュータ28を初期状態にする。

- 16 -

は定数であり、Tdbx は、基準吹出温度Tdbd (デフ吹出口25)、Tdbu (ベント吹出口26)、Tdbl (フロワ吹出口27)を総称したものであり、このTdbx は、第6回に示す、安定状態における快適吹出温度特性により定まる。

各吹出口毎25,26,27の目機吹出温度でdox と、デフダクト温度でdd、ベントダクト温度でdlを総称した検出吹出温度でdxの温度差 Δ T dxは、

Δ T dx = K bu T dox - K uu T dx + K du '(4) で算出し、ここで K bu、 K uu、 K duは定数である。 また、前記アッパーモード ( U P R ) 時は、フロ ワ吹出口 2.7 に関し、

Δ T d l = Δ T d u (5)
の置き換えを行い、前記ロワーモード ( L W R )
時は、ベント吹出口 2 6 に関し、

Δ T du = Δ T dd (6)
の置き換えを行い、風が出ていない吹出口の温度 を使用しないようにする。

また吹出口削御信号αを、

- 18 -

 $\alpha = K \operatorname{anT} a + K \operatorname{ZnZn} - K \operatorname{SnTs} + K \operatorname{Cn}$ (7)

で算出し、ここでKan、Kzn、Ksn、Konは定数 である。

ステップ250では、ステップ200の上記(7) 式で求めた々により使用する吹出口25~27を決定し、ドア駆動回路35に信号を出力する。

ステップ300では、ステップ200の上記(2) 式で求めた Δ T r によりモータ 8 への印加電圧 V a を決定し、プロワ制御回路 9 に信号を出力する。

ステップ350では、ステップ200の上記(4)、(6) 式で求めた A T duにより使用する内気及び外気の吸込口4.5を決定し、ドア駆動回路33に信号を出力する。

ステップ 4 0 0 では。温度 調節の 実行許可を示すフラグ P B がセットされているか 判定し、 裏の時は、 数 P B を クリア 後、 ステップ 4 5 0 へ 進み、 偽の時はステップ 1 5 0 へ戻る。

ステップ 4 5 0 ではコンプレッサ制御が行われ - 19 -

必要無として、エバポレータ11による容量変化 量 V ccを 0 にし、偽の時即ちΔ T c の絶対値が所 定値α c より大きい時は、凍結防止のための容量 変化の必要有りとして、ステップ 4 5 8 で、 V cc を K c ・ Δ T c ( K c は、定数)とする。

 る。このコンアレッサ制御の詳細フローチャートを第4図に示す。ステップ451では、冷力のが多数度を示すなり、ステップ451では、定数)が所定を変している。真の時即ちないの時のでは、ステップ452で、C soを K t で A T du が C C so b L と D 小の時間が C C so b L と D 小の時間が C C so b L と T du が C C so b L と T du が C C so b L と T du が C C so b L と T du が C C so b L と T du が C C so b L と T du が C C so b L C T du と T du か と T du と T du

ステップ456では、エバボレータ11の予め 設定した出口目標温度Tco(例えば3℃)とTc の差ATc (= Tco-Tc)の絶対値が所定値α cより小さいか判断する、真の時即ち小さい時は、 ステップ457で、 凝結防止のための容量変化の

- 20 -

目標値からずれており、エアミックスドア9が動 くため、ステッア463で、 V cuを - K! · Δ T d! ( K! は、定数 ) にして、冷力を補正しておく。

次いでステップ464に進み、前記Vccが前記Vcuより大きいか判定し、真の時即ちVcc>Vcuの時は、ステップ465で、凍結防止を優先させ、容量変化量 ΔVc を Vccとし、偽の時即ちVcc<Vcuの時は、ステップ466で、吹出温度制御に、必要な前記 Vcuを前記 ΔVc とする。

次いでステップ467に進み、速度センサ38で後出された車速マの変化量マーマ0(か回回接が原定が変化の変化を超えるが関連である場合は、加速性を向る、真の場合即ち越えている場合は、加速性を向上させる。即ち、ムマー・ス・(460の一番である。を超えていない時は、加速性のの上の必要なしとしてステップ469に速む。

なおステップ 4 6 8 の補正を加速性向上制御に 主眼を置いて考えれば、前記 Δ V c が加速度に対

\_ 22 -

する相正 足となり、従ってステップ 4 6 8 では、 速度センサ 3 8 の出力信号 v - v 0 と当該相正量 Δ V c とからコンプレッサの容量を減少させる容 最変化量 Δ V c を演算する。

ステッア469では、今回検出した事選vを前回検出分v0に置き換える、ステップ470では、現在出力中の容量アクチュエータ13への印加電圧Vcに、前記 ΔVcを加えて、新たなVcとして出力する。

なお、ステップ471、472は、前記容量アクチュエータ13がステップモータ駆動の場合、ステップ470に置き換わる処理である。ステップ471では、Km・ムVc (Kmは、定数)をCcとして前記容量アクチュエータ13への電圧印加時間Ccを求め、電圧を加える。ステップ472では、電圧印加中を示すフラグFcをセットする。

再び第2図に戻り、以上のようにステップ450でコンプレッサ制御をした後ステップ500に 進み、エアミックスドア制御を行う。ステップ5

- 23 -

テップ150へ戻ることを繰り返す。

以上の処理を繰り返し実行する間に、所定時間 毎に第3回に示す的記TIMERによる処理が実 行される。このTIMERの処理内容を次に説明 する。

00のエアミックスドア制御の詳細を第5図に示 す。ステップ501では、前記ΔTIIの絶対値が 所定値α1より小か判定する。偽の時即ち大の時 は、温風が目標に達していないとして、ステップ 502で、-AI·ΔTdl(AIは、定数)をC h としてドア駆動回路34への電圧印加時間Ch を求め、電圧を加える。真の時即ちΔTdlの絶対 値が所定値 a'1 より小の時は、ステップ 5 0 3 で、 前記 A T duの絶対値が所定値 a u より小か判定す る。真の時即ち小の時は、各吹出口とも、目標吹 出温度に制御されているとして、ステップ504 でCh をOにする。偽の時即ち A T duの絶対値が αυより大の時は、温風の吹出口(フロワ吹出口 27)は目標温度に制御されているが、コンプレ ッサ12の容量が変化するため、ステップ505 で、Ch を Au · Δ V c (Au は、定数)にして、 加熱量を補正しておく、次いでステップ506で は、ドア駆動回路34へ電圧を加え、電圧印加中 を示すフラグFN をセットする。

<u>.</u> :

第2回において、ステップ500の終了後、ス

ステップ608で偽の時即ち前記 C c が 0 以上の時、又はステップ609で前記フラグ F c をクリアした後は、ステップ610で、前記 F ア駆動回路34への電圧印加中を示すフラグ F h がセットされ前記電動アクチュエータ18が駆動中であるか判断し、真の時は、ステップ611で、前記F ア駆動回路34への電圧印加時間 C h をカウン

トグウンする。ステップ612では、前記Chが 0以下になり、前記電動アクチュエータ18を停止させるべ時になったか判断する。真の時は、ス テップ613で、前記フラグFhをクリアし、前 記電動アクチュエータ18の停止信号を、ドア駆 動回路34へ出力する。

ステップ 6 1 2 で偽の時即ち前記 C h が O 以上のとき、またはステップ 6 1 3 でフラグ F h をクリアした後は、ステップ 6 1 4 で温度調節の実行周期を作るカウンダ C m をカウントダウンし、ステップ 6 1 5 では、該 C m が O 以下になり、実行許可すべき時になったか判定する。真の時は、ステップ 6 1 6 で前記 F m をセットし、前記 C m に実行周期 C m Oを与える。

このように本実施例においては、車室内への空気吹出温度検出手段であるデフダクト温度センサ42、ペントダクト温度センサ43及びフロワダクト温度センサ44を設け、第2図に示すステップ200において、内気温度検出手段である外気温度センサ41、外気温度検出手段である外気温

- 27 -

て容量を制御することでエバボレータ11で空気を冷却する際の熱伝達の遅れが吸収され、前回の制御結果が反映した吹出温度で容量制御が行われ、コンプレッサ12の容量制御を安定して行うことができる。

また本実施例においては、第4図に示すステップ468において、加速検出手段である速度センサ38の出力信号 V ー V 0 と上記温度差 Δ T dxより定まる 補正量 Δ V c とからコンプレッサの容量を減少させるので、必要冷力が大きいときには加速性向上の割合を小さくし、損なわれる快速性を少なくすることができる。これにより、快速性を加速性のバランスが取れたコンプレッサ容量の調節量が得られ、総合的な快速性が向上する効果がある。

また本実施例においては、前述したように、所 定周期でセットされるフラグFIIに同期してコン アレッサの容量制御を実行するので、第4図に示 すステップ456~458において、エバポレー タ11の出口空気温度と目標温度との差に基づく 度センサ40、内気温度の目標設定手段である温 度設定ポリューム37の出力信号から各欧出口毎 の目標吹出温度Tdox を演算し(前記(3) 式参照) 、この目標吹出温度Tdoxと前記吹出温度検出手 段42.43.44の出力信号との温度差ATdx を演算し(前記(4) 式参照)、第4図に示すステ ップ359~463において、この温度差ムTdx よりコンプレッサ12の容量変化量Vcuを演算し、 コンプレッサ容量の必要調節量 A V c を定めるの で、吹出空気が目標吹出温度に制御され、快速吹 出温度に制御することができる。特に、第4図に 示すステップ463において、吹出温度の調整が コンプレッサの吐出容量とエアミックスドア位置。 との相互の影響を考慮して行われるので、全ての 吹出口につききめの細かい快速吹出温度の制御を 行うことができる。

また、第2図に示すステップ400及び第3図に示すステップ614~616において、所定問期でセットされるフラグFIに同期してコンプレッサの容量制御を実行するので、所定時間をおい

- 28 -

コンプレッサの容量制御が、冷凍サイクルの応答 遅れを考慮した同期で実行される。このため、1 周期でコンプレッサの容量制御後、所定時間をおいて温度差を算出して再度容量を調節するので、 前回の容量制御結果が反映されたエバボレータ出 口温度でコンプレッサの容量制御がなされ、安定 したコンプレッサの容量制御を行うことができる。

さらに本実施例においては、上述したいでは、上述した大力では、上述していて200になって20に、ステップ250には、になるでは、このでは、ステップ250には、ステップ25

- .30 -

快速快速吹出温度が得られる最小容量制御ができ、 コンプレッサ駆動によるエネルギ消費を最小にす ることができる効果がある。

#### 〔発明の効果〕

本発明によれば、衆員の感性に最も影響を与える吹出温度に基づく、コンプレッサの吐出容量制御ができるので、快適性が向上する効果がある。また所定周期で容量制御をした場合には、安定した制御で吹出温度を快適値に維持できる。

また本発明によれば、必要冷力を加味した加速性向上のための、コンプレッサ容量の減少制御ができるので、快速性と加速性とのバランスが取れた制御を行える効果がある。

さらに本発明によれば、エバポレータ出口空気 温度制御が安定的に行われるため、快適性が向上 し、コンプレッサ駆動のための動力経済性が向上・ する効果がある。

## 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例である自動車用空気 調和装置の概略構成図であり、第2 図はその自動

- 31 -

- 41…内気温度センサ(内気温度検出手段)
- 42…デフ吹出温度センサ(吹出温度検出手段)
- 43…ベント吹出温度センサ(同上)
- 44…フロワ欧出温度センサ(同上)

出願人 . 株式会社 日立製作所

代理人 弁理士 春 日 譲

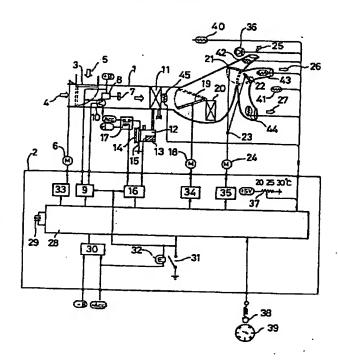
#### 符号の説明

- 11…エバポレータ 12…コンプレッサ
- 25…デフ吹出口 26…ペンド吹出口
- 27…フロワ吹出口
- 28…マイクロコンピュータ (演算手段;制御手段)
- 37…温度設定ポリューム(目標設定手段)
- 38…車速センサ(加速度検出手段)
- 40…外気温度センサ(外気温度検出手段)

- 32 -

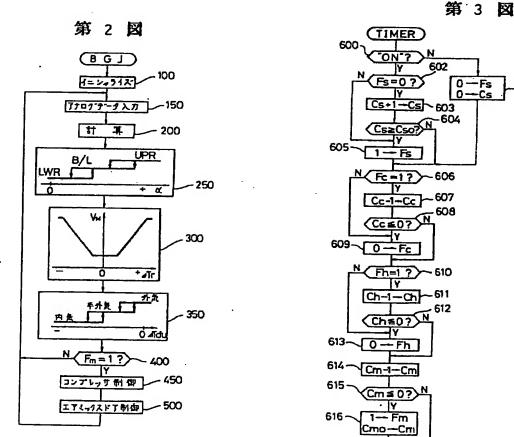
.601

# 第1図



RID

11…エバボレータ 12…コンプレッサ 25…デフ吹出口 26…ベント吹出口 27…フロフ吹出口 28…マイクロコンピュータ(演算手段: 前揮手段) 37…温度設定ボリューム(目標設定手段) 38…車返センサ(加速度被出手段) 40…外気温度センサ(外気温度被出手段) 41… 内気温度センサ(内気温度被出手段) 42…デフ吹出温度センサ(吹出温度検出手段) 42…デフ吹出温度センサ(同上) 43…ベント吹出温度センサ(同上)



-- 104---

第 4 図 コンプレッサを一個 455 A/co-A/c Kc-4c-Vcc 458 - 457 460 [J]d1|<α1? ¥ 461 Ku-Mdu-Vou 463 -- Kt-101-Val 0-Vcu 465 Vcc-Vc N (V-Ve>av?) 467 Ac. Kv. (V. Vo-Qv) - A/c - 468 V-Vo - 469 470 Km-Nc-Cc 471

第 6 図

